

DESCRIPCIÓN

- Chaqueta impermeable de Alta Visibilidad.
- Confeccionada en tejido impermeable Canvas exterior y forro liso interior, incluye dos cintas retro-reflectantes termo-fijadas en torso, hombros, espalda y mangas para mayor seguridad sin perder libertad de movimiento.
- Prenda certificada como EPI de Categoría II de Alta Visibilidad, clase 1, de protección contra la lluvia, clase 1-1-x: en base a las normas 13688, 20471 y 343, con duración máxima de 50 lavados.
- Capucha con cuello alto para mayor protección, puños fruncidos, bajo recto con cordón elástico y freno para un ajuste cómodo, incluye dos bolsillos frontales ocultos.
- Costuras termo-selladas y cremalleras impermeabilizadas para evitar filtraciones de agua y mantener el cuerpo seco ante la lluvia.
- Métodos idóneos de marcaje: serigrafía, transfer, vinilo.
- Ideal como ropa laboral y uniformes de trabajo.



UDS X CAJA
20



UDS X BOLSA
1



POLIESTER
85%



POLIURETANO
15%



DENSIDAD
200 g/m²



POLIESTER
100%



DENSIDAD
60 g/m²

CARACTERÍSTICAS



PRENDA IMP.



TEJ. HIDROF.



TEJ. IMPERM.



TERMOSELL.



20471-1



343-1

MEDIDAS APROXIMADAS POR TALLA (CM.)

	ADULTO					3XL
TALLAS	S	M	L	XL	XXL	3XL
LARGO	71	74	76	78	81	83
ANCHO	55	57	60	63	66	69

COLORES

Colores disponibles en tallas adulto Colores disponibles en tallas grandes



amarillo flúor-
azul marino
orión



amarillo flúor-
gris cemento



naranja flúor-
azul marino
orión

